

# Sercadis®

## Fungicid

Pridržavati se uputstva za upotrebu da bi se izbegli rizici po zdravlje ljudi i životnu sredinu.

**SERCADIS®** je sistemični fungicid preventivnog i kurativnog delovanja, u obliku koncentrovane suspenzije (SC). Primenjuje se za suzbijanje prouzrokovaca pepelnice jabuke (*Podosphaera leucotricha*) i prouzrokovaca čađave pegavosti lista i kraslavosti plodova jabuke (*Venturia inaequalis.*), kao i prouzrokovaca čađave pegavosti lista i kraslavosti plodova kruške (*Venturia pyrina*).

# 0,3 L

 **BASF**  
We create chemistry

### Naziv i sadržaj aktivne supstance:

Fluksapiroksad 300 g/l

Kategorija rezistentnosti (FRAC): Fluksapiroksad 7

Broj šarže i datum proizvodnje: utisnuti na ambalaži

Trajnost preparata: 3 godine kod pravilnog skladištenja, u originalnoj zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži.

**Obaveštenja o opasnosti:** H351 Sumnja se da može da dovede do pojave karcinoma. H410 Veoma toksično po živi svet u vodi sa dugotrajnim posledicama.

**Obaveštenja o merama predostrožnosti:** P202 Pre upotrebe potrebno je pročitati i razumeti sve mere predostrožnosti i bezbednosti. P280 Nositi zaštitne rukavice/ zaštitnu odeću. P308 + P311 U slučaju stvarne ili pretpostavljene izloženosti: javiti se Centru za kontrolu trovanja ili lekaru. P391 Sakupiti prosuti sadržaj. P405 Skladištiti pod ključem. P501 Odlaganje sadržaja/ambalaže do mesta namenjenog za prikupljanje rizičnog ili specijalnog otpada. Može da izazove alergijsku reakciju. Sadržaj: 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on

**PROIZVOĐAČ:** BASF SE, 67056 Ludwigshafen, Nemačka.

**ZASTUPNIK I DISTRIBUTER ZA SRBIJU:**  
BASF Srbija d.o.o., Omladinskih brigada 90 b,  
Novi Beograd, Republika Srbija,  
tel: 011/ 30 93 400.

**REŠENJE UPRAVE ZA ZAŠTITU BILJA:**

321-01-1651/2013-11 od 26/08/2016.

**ZASTUPNIK I DISTRIBUTER ZA BOSNU I HERCEGOVINU:**  
SJEMENARNA d.o.o., Obilazna cesta 27, 88220 Široki Brijeg, Bosna i Hercegovina, tel: +387 39 700 000.



Pažnja



© = registrovani zaštićeni znak firme BASF

81111513RS1106-Serbia

# SERCADIS®

**PRIMENA: SERCADIS®** je sistemični fungicid preventivnog i kurativnog delovanja. Primenjuje se folijarno, prskanjem ili orošavanjem, u zasadu jabuke za suzbijanje prouzrokovača oboljenja: pepelnice jabuke (*Podoshæra leucotricha*) i čađave pegavosti lišća i krastavosti plodova jabuke (*Venturia inaequalis*) i u zasadu kruške za suzbijanje prouzrokovača čađave pegavosti lišća i krastavosti plodova kruške (*Venturia pirina*).

**Vreme primene:** U zasadu jabuke, a protiv prouzrokovača pepelnice jabuke (*Podoshæra leucotricha*), od faze kada su prvi listovi vidljivi (faza mišjih ušiju) i dalje tokom vegetacije (faze 10-78 BBCH-skale).

U zasadu jabuke i kruške, a protiv prouzrokovača čađave pegavosti lišća i krastavosti plodova jabuke (*Venturia inaequalis*) i kruške (*Venturia pirina*), tokom primarnih zaraza (faze 53-81 BBCH-skale).

**Koncentracija/ količina primeme:** 0,025% (0,25 L/ha).

**Utošak vode:** 1000 L/ha (10 L na 100 m<sup>2</sup>).

**Maksimalan broj tretiranja u toku godine na istoj površini** : Tri puta, na istoj površini, u toku godine.

**Način delovanja:** Fluksapiroksad ima preventivno i kurativno delovanje. Sprečava deobu spora i razvoj infekcije. Inhibitor je sukcinat dehidrogenaze.

FRAC klasifikacija: 7.

**Mešanje sa drugim pesticidima:** preparat SERCADIS se može mešati sa većinom fungicida i velikim brojem drugih pesticida. U obavljenim ispitivanjima, pokazao je kompatibilnost sa preparatima na bazi: acetamiprida (Mospilan SP, ditianona (Delan 700 WG), difenokonazola (Score EC), tebufenozida (Mimic SC.), metoksifenozida (Runner SC), kombinacije ditianon + dimetomorf, (Forum Gold), ciazofamida (Mildicut), kombinacije fasetil aluminium + fluopikolid (Profler WG), kombinacije, folpet + mandipropamid (Pergado WG), kombinacije fasetil aluminium + folpet (Mikal Flash WG).

## Negativno delovanje :

Na biljke: Nema negativnih delovanja.

Na organizme u vodi (toksičnost): Veoma toksično po živi svet u vodi, sa dugotrajnim posledicama.. Sprečiti dospevanje sredstva u vode (vodotoci, jezera, bunari, izvorišta voda) i kanalizacionu mrežu.

Na vode (kontaminacija): Prilikom tretiranja treba poštovati vodozaštitne zone i sprečiti kontaminaciju vode (vodotoka, bunara, jezera i izvorišta vodosnabdevanja), tretirajući najmanje 20 metara udaljeno od njih.

**Karenca** : 35 dana za jabuku i krušku.

**Preventivne mere:** Pri radu sa preparatom SERCADIS, koristiti zaštitno odelo, rukavice (EN 374), naočare i/ili štitnik za lice. U slučaju dugotrajne izloženosti ili visokih koncentracija koristiti odgovarajuće respiratore (EN 14387, tip ABEK). Izbegavati kontakt sa kožom i očima. Za vreme rada ne sme se jesti, piti, niti pušiti. Posle završetka rada, ruke i lice dobro oprati, i istuširati se. Pridržavati se i drugih mera higijensko-tehničke zaštite.

**Znaci trovanja:** Ukoliko se preparat proguta mogu se javiti slabost, malaksalost, mučnina. U slučaju inhalacije ubrzano i otežano disanje, vrtoglavica, ataksija i gore pomenuti simptomi. U dužem kontaktu sa kožom nastaju crvenilo i svrab a sa okom peckanje, crvenilo i suženje.

**Prva pomoć i lečenje:** U slučaju ingestije, ukoliko je osoba svesna, dati jednu čašu vode i izazvati povraćanje. U inhalacionom trovanju, ukloniti osobu sa mesta ekspozicije. Nakon kontakta sa kožom zavaćene delove oprati vodom i sapunom, prethodno skinuti kontaminiranu odeću. Ukoliko dospe u oko, isprati obilno vodom.

U zdravstvenoj ustanovi uraditi lavažu želuca, nakon toga dati medicinski ugajl. U lečenju se primenjuje simptomatska i suportivna terapija.

U slučaju pojave simptoma nakon upotrebe ovog preparata ili trovanja obavezno se obratiti lekaru i poneti ovo uputstvo. Za bliža uputstva o lečenju konsultovati Centar za kontrolu trovanja VMA, Beograd, Crnotravska 17, telefon 011 3608 440.

**Zaštitne mere u slučaju nezgode kod prevoza:** odmah osigurati mesto nesreće znakovima i obavestiti policiju, stručne službe i po potrebi vatrogasce. Do njihovog dolaska, koliko je moguće lokalizovati sredstvo da se ne razliva po zemlji i da ne dospeva u vodu.

**Skladištenje:** Preparat skladištiti u originalnom zatvorenom pakovanju, u posebnoj prostoriji odvojeno od ljudske i stočne hrane, na prohladnom i suvom mestu, pod ključem, van domašaja dece. Prodaja je dozvoljena samo u originalnom pakovanju proizvođača.

**Način ispiranja ambalaže:** Ispražnjenu ambalažu potrebno je isprati odmah nakon pražnjenja, kako se sredstvo za zaštitu bilja ne bi osušilo u unutrašnjosti ambalaže. Tečnost od ispiranja (ispirak) ambalaže sipa se u rezervoar uređaja za primenu sredstava za zaštitu bilja i koristi za pripremanje rastvora za tretiranje.

Ispražnjena ambalaža ispira se korišćenjem postupka trostrukog ispiranja ili postupka ispiranja pod pritiskom. Ispiranje ispražnjene ambalaže postupkom trostrukog ispiranja vrši se na sledeći način:

- 1) sadržaj ambalaže se isprazni u rezervoar prskalice i ostavi da se ocedi 30 sekundi;
- 2) doda se voda do 1/3 zapremine ambalaže;
- 3) ambalaža se zatvori i sadržaj snažno promućka, tako da voda dođe do svih unutrašnjih površina;
- 4) zatvarač ambalaže se skine i pusti se da voda kojom je izvršeno ispiranje iscure u rezervoar uređaja za primenu sredstava za zaštitu bilja i ambalaža se ostavi 30 sekundi da se ocedi.

Postupak se ponovi još dva puta, s tim da se, svaki put pri ponavljanju postupka ispiranja koristi čista voda, a zatim se isprana ambalaža probuši na tri mesta i tako učini neupotrebljivom.

Ispiranje ispražnjene ambalaže postupkom pod pritiskom vrši se korišćenjem specijalnog raspršivača koji se nalazi na uređajima za primenu sredstava za zaštitu bilja.

Ispiranje ispražnjene ambalaže postupkom pod pritiskom vrši se na sledeći način:

- 1) dno ili bočni zid ambalaže se probuši i na to mesto se pričvrsti specijalni rasprskivač – dizna uređaja za primenu sredstava za zaštitu bilja;
- 2) kroz specijalni rasprskivač – diznu propušta se voda u trajanju od oko 30 sekundi;
- 3) po završenom ispiranju, ambalaža se ostavlja da se ocedi i osuši, probuši se na tri mesta i tako učini neupotrebljivom.

**Zabranjeno je ponovo koristiti ambalažu sredstva za zaštitu bilja ili tu ambalažu koristi u neke druge svrhe!**

**Garancija kvaliteta proizvoda:** brižljivim ispitivanjem je dokazano da je proizvod pogodan za preporučene svrhe, uz pridržavanje uputstva za upotrebu. Obzirom da se skladištenje i primena nalaze van našeg uticaja i da mi ne možemo predvideti sve okolnosti koje na to utiču, isključujemo svaku odgovornost za eventualne štete od nepravilnog skladištenja i primene.

# Sercadis®

## Fungicid

Pridržavati se uputstva za upotrebu da bi se izbegli rizici po zdravlje ljudi i životnu sredinu.

**SERCADIS®** je sistemični fungicid preventivnog i kurativnog delovanja, u obliku koncentrovane suspenzije (SC). Primenjuje se za suzbijanje prouzrokovaca pepelnice jabuke (*Podosphaera leucotricha*) i prouzrokovaca čađave pegavosti lista i kraslavosti plodova jabuke (*Venturia inaequalis.*), kao i prouzrokovaca čađave pegavosti lista i kraslavosti plodova kruške (*Venturia pyrina*).

# 0,3 L

**BASF**  
We create chemistry

### Naziv i sadržaj aktivne supstance:

Fluksapiroksad 300 g/l

Kategorija rezistentnosti (FRAC): Fluksapiroksad 7

Broj šarže i datum proizvodnje: utisnuti na ambalaži

Trajnost preparata: 3 godine kod pravilnog skladištenja, u originalnoj zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži.

**Obaveštenja o opasnosti:** H351 Sumnja se da može da dovede do pojave karcinoma. H410 Veoma toksično po živi svet u vodi sa dugotrajnim posledicama.

**Obaveštenja o merama predostrožnosti:** P202 Pre upotrebe potrebno je pročitati i razumeti sve mere predostrožnosti i bezbednosti. P280 Nositi zaštitne rukavice/ zaštitnu odeću. P308 + P311 U slučaju stvarne ili pretpostavljene izloženosti: javiti se Centru za kontrolu trovanja ili lekaru. P391 Sakupiti prosuti sadržaj. P405 Skladištiti pod ključem. P501 Odlaganje sadržaja/ambalaže do mesta namenjenog za prikupljanje rizičnog ili specijalnog otpada. Može da izazove alergijsku reakciju. Sadržaj: 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on

**PROIZVOĐAČ:** BASF SE, 67056 Ludwigshafen, Nemačka.

**ZASTUPNIK I DISTRIBUTER ZA SRBIJU:**  
BASF Srbija d.o.o., Omladinskih brigada 90 b,  
Novi Beograd, Republika Srbija,  
tel: 011/ 30 93 400.

**REŠENJE UPRAVE ZA ZAŠTITU BILJA:**

321-01-1651/2013-11 od 26/08/2016.

**ZASTUPNIK I DISTRIBUTER ZA BOSNU I HERCEGOVINU:**  
SJEMENARNA d.o.o., Obilazna cesta 27, 88220 Široki Brijeg, Bosna i Hercegovina, tel: +387 39 700 000.



**Pažnja**



© = registrovani zaštićeni znak firme BASF

81111513RS1106-Serbia